

Zastosowanie

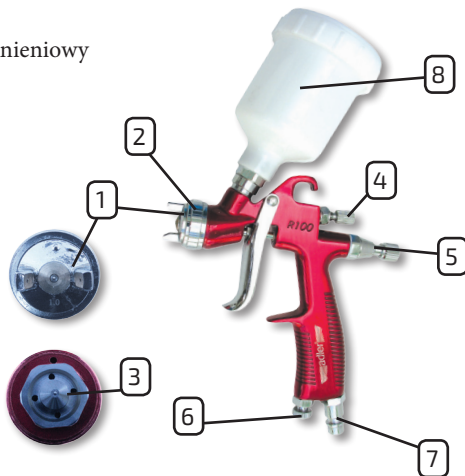
Niskociśnieniowy pistolet lakierniczy, przystosowany do wszystkich rodzajów farb i lakierów. Dysza i iglica wykonane są z wysokogatunkowej stali nierdzewnej. Występuje w wariancie z dyszą 0,8 i 1,0mm. Przeznaczony do malowania niewielkich oraz trudniej dostępnych miejsc niedostępnych dla dużego pistoletu. Zużywa niewiele powietrza, nie pyli, pracje cicho, pozwala kłaść bardzo cienkie warstwy lakieru.

Dane techniczne

■ Rodzaj pistoletu	LVLP - niskociśnieniowy
■ Ciśnienie pracy (bar)	2 - 3,5
■ Średnie zużycie powietrza (l /min)	68-94
■ Pojemność zbiornika (ml)	120
■ Średnica dysz (mm)	0,8 lub 1,0
■ Waga (kg)	0,33

Budowa

1. Dysza powietrza
2. Pierścień dyszy
3. Dysza farby
4. Regulator szerokości strumienia
5. Regulator ilości farby
6. Regulator ilości powietrza
7. Wlot powietrza
8. Zbiornik



Użytkowanie

1. Przed rozpoczęciem pracy ustawić pionowy lub poziomy strumień farby poprzez poluzowanie pierścienia (nr 2) i odpowiedni obrót dyszy powietrza (nr 1).
2. Po napełnieniu zbiornika farbą pokrętlami (nr 4, 5, 6) należy ustawić parametry pracy pistoletu zgodnie z potrzebami.

Czyszczenie i konserwacja

1. Po zakończonej pracy pistolet należy oczyścić, napełnić zbiornik odpowiednim do farby rozpuszczalnikiem i przedmuchać.
2. Nie zanurzać pistoletu w rozpuszczalniku.
3. Nie używać szczotek drucianych, może to uszkodzić dyszę.
4. Po wysuszeniu nasmarować ruchome części, nie używać smarów zawierających silikon.

Zasady BHP

1. Nie kierować pistoletu w kierunku ludzi.
2. Malować tylko w dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.
3. Nie wolno przekraczać ciśnienia powietrza 3,5 bar.
4. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
5. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.

Wyprodukowano dla firmy MAR Sp.j. w CHRL

www.adlernarzedzia.pl

Application

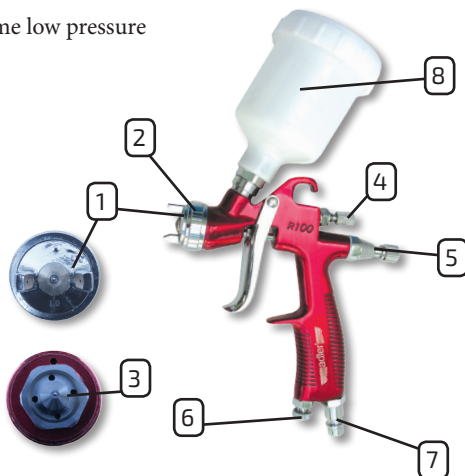
Low pressure spray gun, suitable for all types of paints and varnishes. The nozzle and needle are made of high-quality stainless steel. It is available with a 0.8 or 1.0 mm nozzle. Designed for painting small and hard-to-reach places inaccessible to a large gun. It consumes little air, does not dust, is working quietly, allows application of very thin varnish layers.

Technical Specification

■ Gun Type	LVLP - low volume low pressure
■ Work Pressure (bar)	2 - 3,5
■ Avg. Air Consumption (l /min)	68-94
■ Tank Capacity (ml)	120
■ Nozzles Diameters (mm)	0,8 or 1,0
■ Weight (kg)	0,33

Construction

1. Air Nozzle
2. Air Nozzle Ring
3. Paint nozzle
4. Stream Width Regulator
5. Paint Volume Regulator
6. Air Volume Regulator
7. Air Inlet
8. Tank



Use

1. Before work, adjust the vertical or horizontal paint stream by loosening the ring (No. 2) and turning the air nozzle (No. 1) accordingly.
2. After filling the tank with paint, use knobs (no. 4, 5, 6), to set the gun operating parameters as needed.

Cleaning and maintenance

1. After finishing work, clean the gun, fill the tank with a solvent suitable for the paint and blow it through.
2. Do not immerse the gun in solvent.
3. Do not use wire brushes as this may damage the nozzle.
4. After drying, lubricate the moving parts, do not use silicone-based lubricants.

Health and safety rules

1. Do not point the gun at people.
2. Paint only in a well-ventilated area, away from sources of heat and open flames.
3. The operating pressure of 3,5 bar must not be exceeded.
4. Always wear appropriate protective clothing when working.
5. Perform any repair and maintenance work only after disconnecting the compressed air hose.

Made for MAR Sp.j. in PRC

www.adlernarzedzia.pl